



**SLP –  
Produktionslinie**  
Bearbeitung kleiner Stämme



**Erfolgreiche Sägewerke**

# SLP

## Small Log Processing – Bearbeitung kleiner Stämme

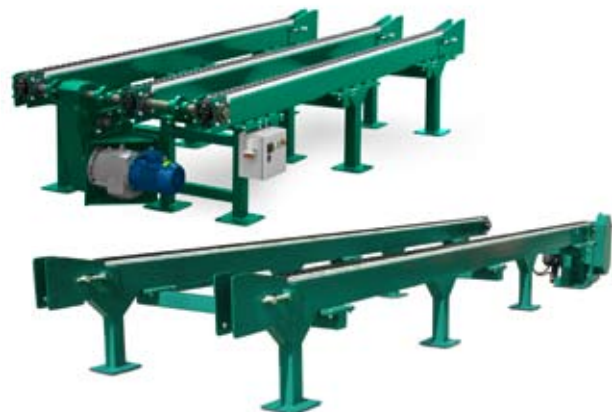
Vor vielen Jahren begann Wood-Mizer bereits die Schmalbandtechnik für die Bearbeitung von kleinen Stämmen zu Palettenholz, Latten und Brettern zu nutzen.



### SLP Zubehör



**Eine Rundholz Auflage** macht das Beladen der Rundholzzuführung mit einem Gabelstapler einfacher und durch die Vorratsfunktion viel effektiver.



#### Rundholzzuführung

Um die Sägelinie mit Holz zu versorgen, brauchen Sie ein starkes und robustes System der Holzzuführung. Unser Rundholzzuführungssystem wurde so gebaut, dass es diese anspruchsvollen

Forderungen erfüllt. Dank der massiven Konstruktion kann das System jahrelang in schwerem Einsatz benutzt werden.

- **Starker Motor und robustes Getriebe**
- **Haltbare Gliederkette**
- **200 x 100 Hauptträger**

## Die rentable Bearbeitung von kleinen Stämmen hängt von folgenden Schlüsselfaktoren ab:

### Niedrige Investitionskosten

Die bewährte Schneidetechnik von AWMV/Wood-Mizer bedarf keiner massiven Konstruktions- oder Gusseisenkomponente. Durch die Schmalbandtechnik können wir die Herstellungskosten reduzieren, die mit dem Schneidprozess nicht direkt verbunden sind.

### Niedrige Montagekosten

Um die AWMV-Geräte aufzubauen sind keine dicken und teuren Fundamente nötig. Ein ebener Betonboden ist empfehlenswert, aber unsere Sägen können auf praktisch allen festen Flächen installiert werden.

### Flexibilität

In der sich schnell entwickelnden modernen Welt müssen Sie imstande sein, auf die sich rasch verändernden Marktbedingungen zu reagieren, wie Marktnachfrage und Rohwarenlieferung. Unsere Geräte zur Verarbeitung kleiner Stämme setzen sich aus einzelnen Komponenten zusammen und sind daher sehr flexibel.

- Sie können die gesamte Anlage mit einem Generator betreiben, da die Stromaufnahme der einzelnen Motore nicht sehr groß ist.
- Die Zusammenstellung der Geräte kann einfach verändert werden um neuen Produktionsbedingungen gerecht zu werden.
- Die Maschinen können leicht an einem anderen Standort wieder aufgebaut werden.

### Hoher Ertrag

Es ist schwierig eine hohe Wertschöpfung aus dünnem Holz zu erreichen. Durch die Schmalbandtechnik können Sie jedes letzte Brett oder jede letzte Latte aus dem kleinen Stamm herauszuholen und so eine optimale Ausbeute erreichen.

### Niedrige Energiekosten

Die Effizienz unserer Konstruktion zusammen mit der Schmalbandtechnik und den leistungsstarken Bändern, für die Wood-Mizer bekannt ist, ermöglicht es, Motoren einzusetzen, die wenig Energie brauchen, die aber trotzdem eine hohe Sägeleistung haben.

### Materialfluss

Ein durchdachter Materialfluss ist für eine hohe Produktivität und niedrige Arbeitskosten entscheidend. Wir bieten eine Reihe von Bearbeitungsoptionen von der Rundholzzuführung bis hin zu den Schnittholzquerförderern, mit denen Sie das optimale Gleichgewicht zwischen den Arbeits- und den Investitionskosten erreichen können.

### Zuverlässigkeit

Umsichtiges Design und robuste Konstruktion mit haltbaren Komponenten garantieren einen langen und störungsfreien Betrieb. Firma Wood-Mizer ist in der Branche für die Zuverlässigkeit und Haltbarkeit ihrer Produkte bekannt. Viele von unseren ersten Sägen, die vor über 25 Jahren gebaut wurden, sind immer noch im Einsatz.



### Rundholz-Schrägförderer

Der Rundholz-Schrägförderer bringt die Stämme aufwärts zur Bedienerstation. Der Bediener kann sich auf die Stammausrichtung und die ununterbrochene Holzzuführung zur Sägeleine konzentrieren.

- **Robuste Gliederkette für Zuführung einzelner Stämme**

### Schnittholz-Querförderer

Die Schnittholz-Querförderer sind in verschiedenen Breiten und Längen erhältlich. Die massive Konstruktion ermöglicht jahrelangen Einsatz unter harten Produktionsbedingungen.

- **hohe Kettenqualität**
- **Starker Motor und robustes Getriebe**
- **Haltbare Konstruktion**

# TVS

## Twin Vertical Saw – Doppelkopf-Vertikal-Bandsäge

Die Doppelkopf-Vertikal-Bandsäge (TVS) nutzt die gleiche Sägetechnologie wie all unsere Top-Sägen. Sie hat 600mm Bandlaufräder und wird mit 4,67m langen Sägebändern bestückt. Die geeigneten Sägeköpfe sind neu bei Wood-Mizer und machen es möglich die gesägten Schwarten direkt auf einen Querförderer zu bringen, ohne das Sägeband zu beeinträchtigen. Durch das geschickte Sägekopfdesign ist der Zugang zu allen Service-Teilen einfach, Bänderwechsel und Breiteneinstellung sind problemlos möglich. Die Sägeköpfe sind mit 11 kW Motoren ausgestattet, eine gute Balance zwischen Leistungsfähigkeit und Energieeffizienz.

### Holzzuführung/Schnittholzabnahme

Wir wissen, dass an die Holzzuführung oft unterschiedliche Anforderungen gestellt werden. Deshalb bieten wir verschiedene Holzzuführungs- und Schnittholzabnahmemethoden an, die kombinierbar sind und sicher alle Ihre Anforderungen erfüllen werden.

- **Robuste Kettenzuführung mit winkelliger Stammführung**
- **Einfache Abnahme und Zuführung entsprechend der Stammlänge**



\* Zuführungs- und Abnahmetische gehören nicht zur Standardausstattung der Geräte



### Die Leistungsdaten der TVS

Hauptmotore	2 x 11 kW
Motor Einzugschnecke	1.1 kW
Vorschubgeschwindigkeit	0-20 m/min
Sägebänder:	Länge 4.67 m Breite 32 - 38 mm

### Alle Wood-Mizer Bandtypen und Profile können verwendet werden

Material:	Min. Stammdurchmesser	100 mm
	Max. Stammdurchmesser	400 mm
	Min. Stammlänge	0.9 m
	Max. Stammlänge	3.6 m
	Min. Schnittbreite	70 mm
	Max. Schnittbreite	250 mm

# SVS

## Single Vertical Saw – Vertikal-Bandsäge

Je mehr Maschinen in einem Produktionsbetrieb die gleichen Teile und Technologien verwenden, desto einfacher ist die Handhabung und die Ersatzteilbevorratung. Die Vertikal-Bandsäge (SVS) hat den gleichen Sägekopf und fährt mit den gleichen Bänder wie die TVS. Mit einem einfachen, aber effizienten Einzugsystem ausgestattet, schneidet sie die dritte Seite des zweiseitigen gesägten Kantholzes, wenn es aus der TVS kommt. Mit drei gesägten Seiten ist das Holz jetzt fertig für das Aufbrettern, entweder mit der Nachschnittsäge HR oder einer Multihead Mehrkopfsäge. Ein Laser, der zur Standardausstattung gehört, hilft dem Bediener das Kantholz optimal zu positionieren. Die SVS kann aber auch benutzt werden um eine starke Schwarte einseitig -oder bei zweimaligem Durchlauf auch beidseitig- auf die optimale Breite zu bringen, damit möglichst viele nutzbare Bretter mit der dahinter stehenden Nachschnittbandsäge aus dem Stammholz geschnitten werden können.



\* Der zusätzlich abgebildete Rollentisch gehört nicht zur Standardausstattung der Geräte



### Die Leistungsdaten der SVS

Hauptmotor	11 kW	
Motor Einzugsband	1.1 kW	
Einzugs geschwindigkeit	0-20 m/min	
Sägebänder:	Länge 4.67 m Breite 32 - 38 mm	
<b>Alle Wood-Mizer Bandtypen und Profile können verwendet werden</b>		
Material:	Min. Materiallänge	0.9 m
	Max. Materiallänge	3.6 m
	Min. Schnittbreite	10 mm
	Max. Schnittbreite	300 mm

# HR

## Horizontal Resaw – Nachschnittsägen

Die Horizontal-Nachschnittsäge ist ideal zum auftrennen von Brettern und Kanthölzern. Sie ist ein wichtiger Teil für die Produktionslinie und kann, um eine möglichst hohe Produktivität zu erhalten, mehrfach hintereinander installiert werden.



Rolltische für die Längs- und Querförderung sind nicht Teil der Standardausstattung



### Die Leistungsdaten der HR

Hauptmotor	11 kW
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 20 m/min
Sägebänder:	Länge 4.01 m Breite 32 - 38 mm

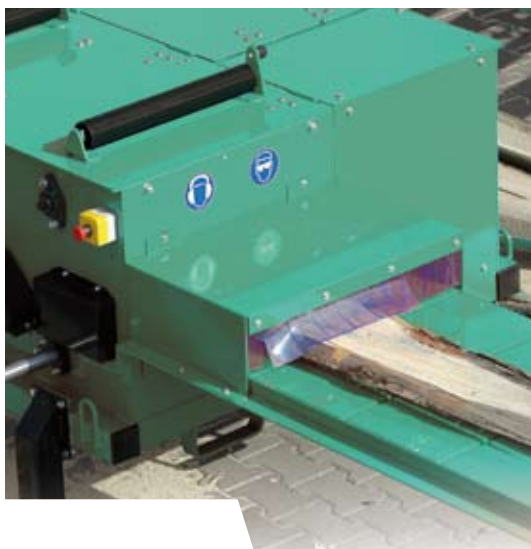
### Alle Wood-Mizer Bandtypen und Profile können verwendet werden

Material:	Min. Holzhöhe	10 mm
	Max. Holzhöhe	300 mm
	Min. Holzlänge	0.9 m
	Max. Holzlänge	3.6 m
	Min. Schnittbreite	75 mm
	Max. Schnittbreite	300 mm
	Min. Schnitthöhe	4 mm
	Max. Schnitthöhe	200 mm

# EDGER

## Besäum – Mehrblattkreissäge

Die Besäum-Mehrblattkreissäge ist eine ideale Ergänzung in einer Sägelinie für Schwachholz. Als Mehrblattsäge können durch die Breite des Einzugs bis zu drei Brettbreiten gleichzeitig fest eingestellt werden, um so die beste Ausbeute der zu besäumenden Bretter zu erreichen, ohne jedesmal die Breite neu einstellen zu müssen.



### Die Leistungsdaten

Hauptmotor	15 kW
	18,5 kW (option)
3 Einzugschwindigkeiten	14/17/18 m/min
Sägeblätter:	Max. Sägeblattdurchmesser 350 mm
	Anzahl der Sägeblätter 2 - 5
	Mindestabstand der Sägeblätter 25 mm
Material:	Min. Brettlänge 615 mm
	Max. Brettstärke 60 mm
	Min. Brettstärke 10 mm
	Max. Brettbreite 60 mm
	Max. Besäumweite 550 mm
	Max. Besäumweite 350 mm

# SLP – Produktionslinie

Bearbeitung kleiner Stämme

Das neue SLP-System zur Bearbeitung kleiner Stämme ist unglaublich flexibel und bietet durch den modularen Aufbau der einzelnen Komponenten Möglichkeiten für einen vollkommen individuellen Aufbau Ihrer Anlage. Bei allen Komponenten werden so viele gleiche Teile wie möglich benutzt, damit die Bevorratung von Ersatzteilen und Bändern nicht viel Aufwand und Kosten verursacht.



## Wartung

Selbst die besten Maschinen brauchen Wartung und Reparaturen. Die Geräte der SLP-Linie zeichnen sich durch eine hohe Haltbarkeit aus und sind so einfach konstruiert, dass sie leicht selbst zu warten sind.

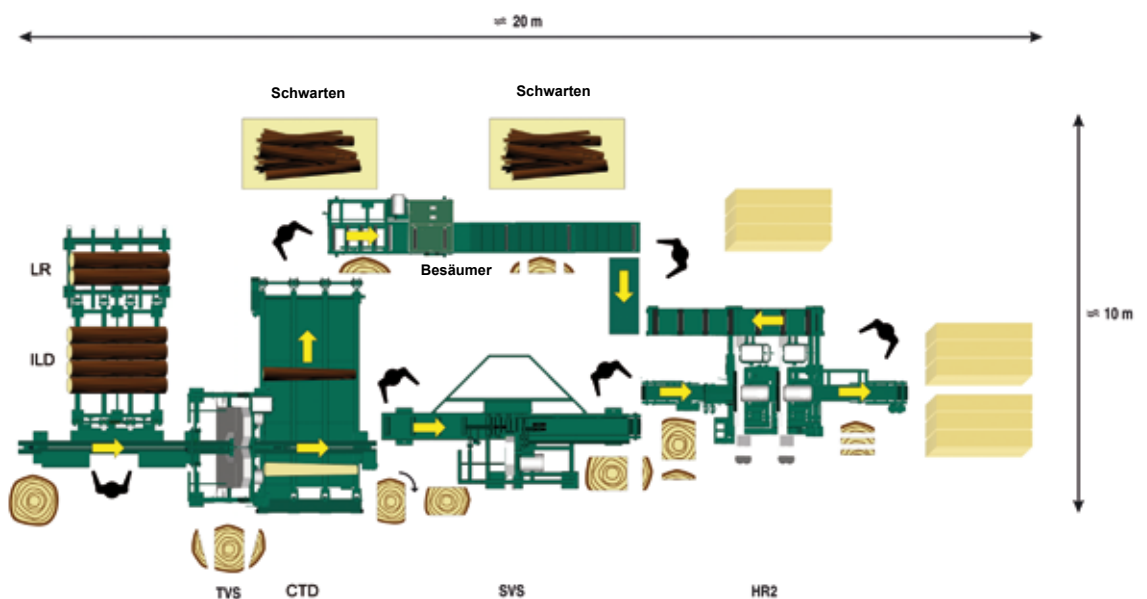
Wir stehen aber auch gern mit unserer gut ausgerüsteten Werkstatt für diese Arbeiten zur Verfügung. Hier bieten wir kurzfristige Servicetermine und faire Preise.

Kaufen Sie mit Vertrauen und in der Sicherheit, dass Sie eine Partnerschaft mit einer Firma eingehen, die sich um Sie und Ihren langfristigen Erfolg wirklich kümmert.

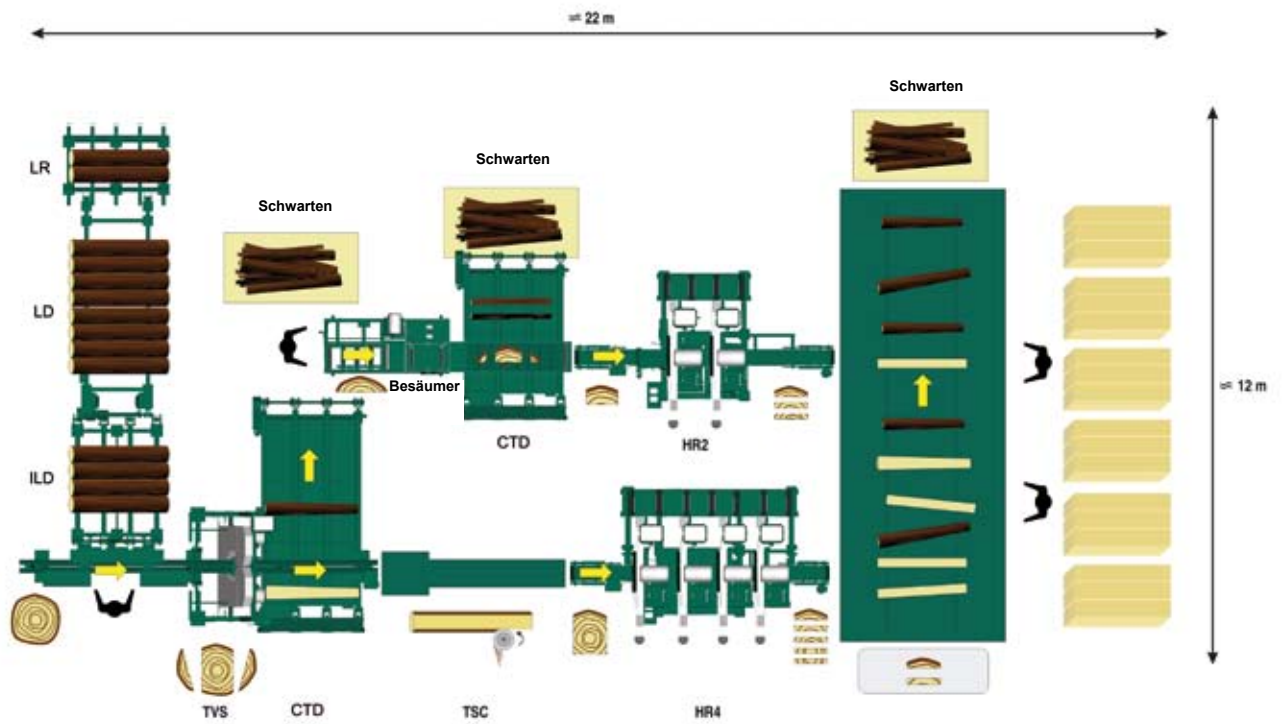
# Mögliche Aufbauanordnungen



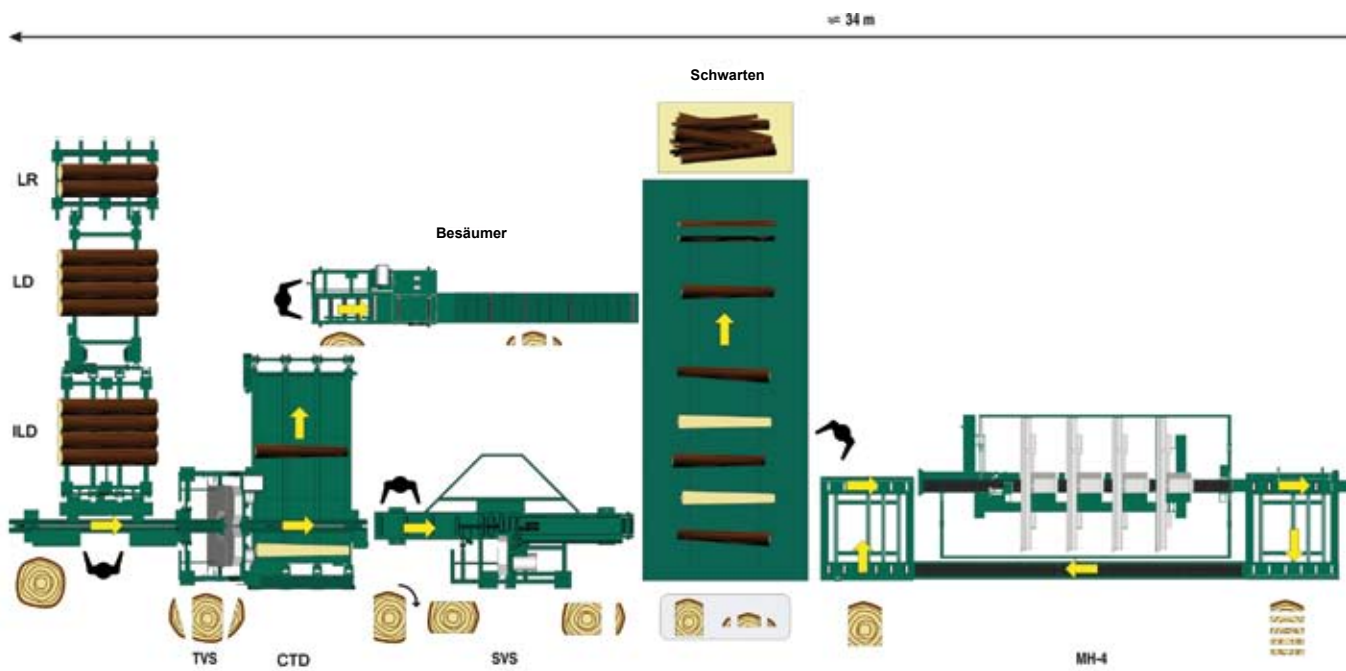
## System I



### System II

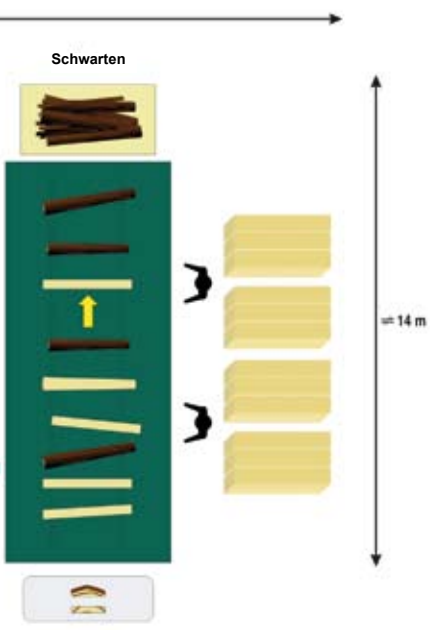
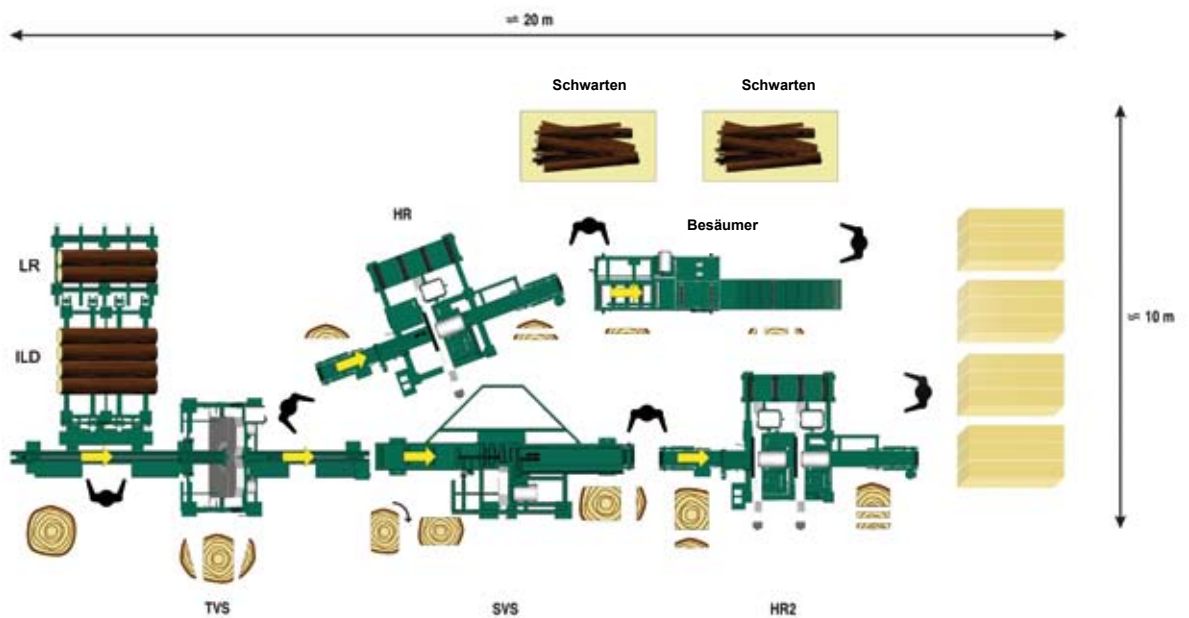


### System III





## System IV



### Zeichenerklärung:

- LR - Rundholz Auflage
- ILD - Rundholz-Schrägförderer
- LD - Rundholz-Querförderer
- CTD - Querfördertisch
- TVS - Doppelkopf-Vertikalbandsäge
- SVS - Einkopf-Vertikalbandsäge
- HR - Horizontal-Nachschnittsäge
- EDGER - Besäumer-Mehrblattkreissäge
- MH4 - 4-Kopf- Multihead



[www.wood-mizer.eu](http://www.wood-mizer.eu)

**Wood-Mizer Deutschland GmbH**  
Dorfstr. 5, 29485 Lemgow/Schletau  
Tel.: +49-5883-988010 Fax: +49-5883-988020  
[www.woodmizer.de](http://www.woodmizer.de)